

3M™ Высокопрочные клеи в аэрозольных баллонах 3M Scotch-Weld™

90 · 92 · 94 CA · 98 NF

Емкость аэрозольного баллона и ожидаемая укрывистость

Высокопрочные клеи в аэрозольных баллонах 3M™ Scotch-Weld™	Размер аэрозольного баллона	Вес нетто аэрозольного клея (фунты):	Площадь укрывания в кв. футах на фунт влажного клея при расходе 1 г/кв. фут (сухая пленка)	Площадь укрывания в кв. футах при расходе 1 г/кв. фут (сухая пленка)	Площадь укрывания в кв. футах при расходе 2,5 г/кв. фут (сухая пленка)
90	Маленький баллон — подлежит возврату	156	59	921	368
	Большой баллон — подлежит возврату	28.8	59	1700	680
	Средний баллон — подлежит возврату	141.6	59	8357	3343
	Баллон увеличенного объема — подлежит возврату	283.2	59	16714	6686
92	Большой аэрозольный баллон — одноразовое нанесение	29.3	104	3060	1224
	Средний баллон — подлежит возврату	139	104	14514	5806
	Баллон увеличенного объема — подлежит возврату	279	104	29133	11653
94 CA	Мини-баллон — одноразовое использование	76	127	966	386
	Большой аэрозольный баллон — одноразовое нанесение	26.2	127	3331	1332
	Средний баллон — подлежит возврату	128	127	16271	6509
	Баллон увеличенного объема — подлежит возврату	266	127	33814	13526
98 NF	Мини-баллон — одноразовое использование	105	90	949	379
	Большой аэрозольный баллон — одноразовое нанесение	37	90	3343	1332
	Средний баллон — подлежит возврату	185.6	90	16768	6707
	Баллон увеличенного объема — подлежит возврату	371.7	90	33582	13433

3M™ Высокопрочные клеи в аэрозольных баллонах 3M

Scotch-Weld™

90 · 92 · 94 CA · 98 NF

Информация по подготовке и нанесению	Подготовка поверхности Для достижения наилучшего результата поверхность следует очистить, высушить и удалить с нее грязь, пыль, масло, остатки краски, воска или смазки. Температура нанесения Для достижения наилучшего результата температура клея и склеиваемых поверхностей должна быть 60–80°F (16–27°C). Температура за пределами этого интервала может повлиять на прочность склеивания и способность клея к распылению. Подготовка аэрозольного баллона Прикрепите более широкий раструб к распылителю и аккуратно затяните гайку. Проверьте, что курок пистолета-распылителя зафиксирован, а регулировочная гайка прочно зафиксирована относительно курка. Присоедините другой конец шланга с меньшим раструбом к вентилю аэрозольного баллона и аккуратно затяните. Инструкции по применению 1.) Медленно откройте вентиль аэрозольного баллона и убедитесь в отсутствии утечек клея. При необходимости затяните крепления. 2.) Полностью откройте вентиль. 3.) Отверните регулировочную гайку на 3-4 оборота и проверьте факел распыления. Для достижения большего распыления отверните гайку на большее расстояние от курка. Для достижения меньшего распыления заверните гайку ближе к курку. 4.) Держа распылитель на расстоянии 3-10 дюймов (7-25 см), нанесите на поверхность равномерный слой клея. (Чем меньше размер факела, выбранный в шаге 3, тем ближе нужно располагать распылитель к поверхности и наоборот). 5.) Нанесите 1-3 равномерных слоя клея. (Это зависит от требуемой укрывистости при склеивании). 6.) Дайте клею высохнуть до отлипа, а затем сильно надавите для обеспечения полного контакта.
---	---

Примечание. Чтобы убедиться в достижении отлипа, слегка потрогайте клей костяшкой пальца. Если клей остается на коже, то он еще не высох. Если клей сильно прилипает и не остается на коже, то он готов к склеиванию. Если клей слишком сухой или очень слабо прилипает, то необходимо нанести еще один слой.

3M™ Высокопрочные клеи в аэрозольных баллонах 3M Scotch-Weld™

90 · 92 · 94 CA · 98 NF

Информация по подготовке и нанесению (продолжение)

Артикул	Высокопрочные клеи в аэрозольных баллонах 3M™ Scotch-Weld™			
	90	92	94 CA	98 NF
Время высыхания (мин):	1-5	1-5	1-5	1-5
Время высыхания до отлипа (мин):	1-15	1-20	1-30	1-60

Одностороннее склеивание. При менее жестких условиях эксплуатации: нанесите клей на менее пористую поверхность и приклейте к поверхности в течение времени высыхания до отлипа (см. в таблице выше). **Примечание. Не рекомендуется применять высокопрочные клеи в аэрозольных баллонах 3M™ Scotch-Weld™ 90 и 94 CA для одностороннего склеивания.**

Двустороннее склеивание. Для прочного склеивания при более жестких условиях эксплуатации: нанесите клей на обе поверхности и приклейте в течение времени высыхания до отлипа (см. таблицу выше).

При прекращении работы с аэрозольным баллоном. При хранении заверните регулировочную гайку до упора по направлению к курку. Закройте вентиль аэрозольного баллона.

Предлагаемый комплект оборудования к аэрозольному баллону

Описание	Номер обозначения компании 3M
Распылитель 3M™ Scotch-Weld™ для нанесения клея (наконечник 9501 прилагается)	62-9880-9930-5
Распылитель Scotch-Weld H для нанесения клея (наконечник 4001 прилагается) – этот наконечник используется с аэрозольным баллоном 3M™ Scotch-Weld™ 94 CA	62-9880-9950-3
Scotch-Weld распылитель для нанесения клея EX (с 18-дюймовым удлинителем и наконечником 9501)	62-9880-9940-4
Шланг Scotch-Weld длиной 6 футов (1,8 м) для аэрозольного баллона	62-9880-0006-3
Шланг Scotch-Weld длиной 12 футов (3,65 м) для аэрозольного баллона	62-9880-0012-1
Шланг Scotch-Weld длиной 25 футов (7,6 м) для аэрозольного баллона	62-9880-0025-3
Шланг Scotch-Weld длиной 50 футов (15,2 м) для аэрозольного баллона	62-9880-0050-1
Распылительная головка Scotch-Weld 250050 для аэрозольного баллона	62-9880-8133-7
Распылительная головка Scotch-Weld 4001 для аэрозольного баллона	62-9880-4001-0
Распылительная головка Scotch-Weld 650050 для аэрозольного баллона — это сопло обеспечивает половину величины расхода сопла 6501	62-9880-8173-3
Распылительная головка Scotch-Weld 6501 для аэрозольного баллона	62-9880-6501-7
Распылительная головка Scotch-Weld 730154 для аэрозольного баллона — это сопло уменьшает подтекание капель при работе с аэрозольным баллоном 3M™ Scotch-Weld™ 60 CA	62-9880-7301-1
Распылительная головка Scotch-Weld 9501 для аэрозольного баллона	62-9880-9501-4
Распылительная головка Scotch-Weld QSS для аэрозольного баллона — это сопло необходимо для работы с 3M™ Scotch-Weld™ 70	62-9880-8148-5
Тройник для аэрозольного баллона Scotch-Weld	62-9880-8348-1
Шарнир шланга для аэрозольного баллона Scotch-Weld	62-9880-7948-9

Назначение распылителя.

Распылитель 3M™ Scotch-Weld™ для нанесения клея (62-9880-9930-5) предназначен для высокопрочных клеев в аэрозольном баллоне 3M™ Scotch-Weld™ 90, 92 и 98 NF. Распылитель 3M™ Scotch-Weld™ H для нанесения клея (62-9880-9950-3) предназначен для нанесения высокопрочного клея в аэрозольном баллоне Scotch-Weld™ 94 CA.

3M™ Высокопрочные клеи в аэрозольных баллонах 3M Scotch-Weld™

90 · 92 · 94 CA · 98 NF

Предлагаемый комплект оборудования к аэрозольному баллону (продолжение)

Назначение сопел

	250050	4001	650050	6501	9501
Размер факела (дюймы): (см. *прим. ниже)	1-4	2-6	3-8	3-8	5-12
Области применения:	Кантование	Стандартное ламинирование	Ограниченное применение (стандартное)	Стандартное ламинирование	Стандартное ламинирование

*** Примечание.** Ширина факела зависит от продукции, рецептуры и давления. При использовании продуктов для ленточного распыления (баллоны 3M™ Scotch-Weld™ 90, 92 и 98 NF) существуют дополнительные возможности регулировки ширины факела. В случае использования продукта для крупнозернистого распыления (3M™ Scotch-Weld™ Cylinder (94 CA)), как правило, применяется ширина факела, соответствующая верхней части упомянутого диапазона.

Регулирование размера факела. Отверните регулировочную гайку на 3-4 оборота и проверьте факел распыления. Для достижения большего расхода клея и расширения факела отверните гайку на большее расстояние от курка. Для снижения расхода клея и уменьшения размера факела заворачивайте регулировочную гайку к курку. Держа распылитель на расстоянии 3-10 дюймов (7,5-25 см), нанесите на поверхность равномерный слой клея. (Чем меньше размер факела, тем ближе нужно располагать распылитель к поверхности и наоборот). Материал распыляется в эллиптической форме, и его следует наносить в самой широкой ее части. Факел по форме напоминает равнобедренный треугольник, который расширяется по мере удаления распылителя от поверхности.

Типичные характеристики эффективности склеивания

Примечание. Техническая информация и данные, указанные ниже, являются общими, приводятся лишь в справочных целях и не должны рассматриваться в качестве спецификации.

Прочность на сдвиг при склеивании материалов внахлест. Один квадратный дюйм склейки (6,45 кв. см) испытывался при скорости сдвига 2 дюйма (5 см) в минуту при 75°F (24°C). Результаты даны в фунтах на кв. дюйм.

Склеиваемые поверхности	Высокопрочные клеи в аэрозольных баллонах 3M™ Scotch-Weld™			
	90	92	94 CA	98 NF
АБС пластик к АБС пластику (двустороннее склеивание)	96	164	203	130
АБС пластик к АБС пластику (одностороннее склеивание)	Н/П	100	Н/П	82
Акриловый пластик к акриловому пластику (двустороннее склеивание)	102	190	288	200
Алюминий к алюминию (двустороннее склеивание)	99	162	285	115
Древесина березы к древесине березы (двустороннее склеивание)	291	253	460	171
Древесина березы к древесине березы (одностороннее склеивание)	Н/П	55	Н/П	75
Оцинкованная поверхность к оцинкованной поверхности (двустороннее склеивание)	112	139	160	105
Оцинкованная поверхность к оцинкованной поверхности (одностороннее склеивание)	Н/П	86	Н/П	52
Ламинат высокого давления к ДСП (двустороннее склеивание)	188	196	171	168
Полиэтилен к полиэтилену (двустороннее склеивание)	97	62	80	66
Полипропилен к полипропилену (двустороннее склеивание)	89	121	106	127
Армированный пластик к армированному пластику (двустороннее склеивание)	108	161	258	115

3M™ Высокопрочные клеи в аэрозольных баллонах 3M Scotch-Weld™

90 · 92 · 94 CA · 98 NF

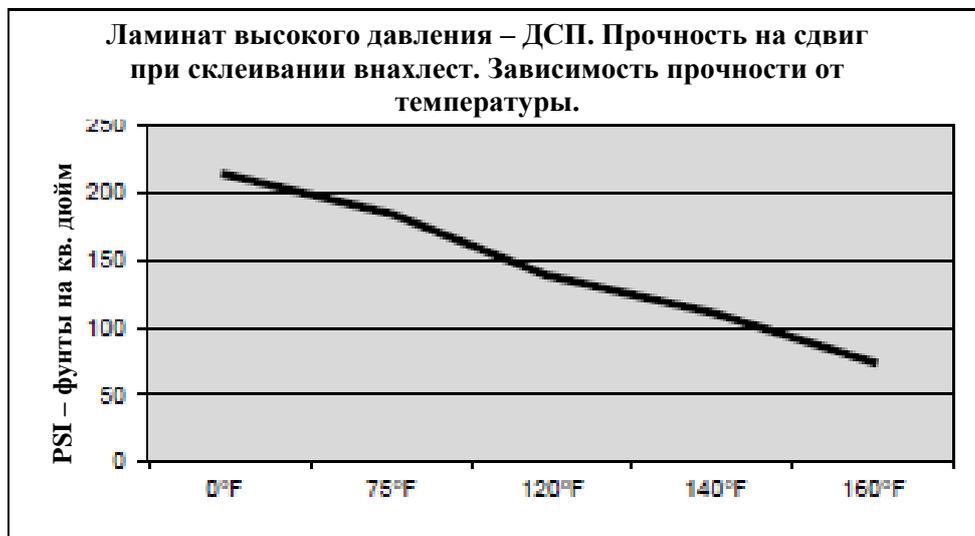
Типичные характеристики эффективности склеивания
(продолжение)

Примечание. Техническая информация и данные, указанные ниже, являются общими, приводятся лишь в справочных целях и не должны рассматриваться в качестве спецификации.

Температура разрушения при заданном пределе прочности. Склейка площадью 2 кв. дюйма (13 кв. см) испытывалась на растяжение с нагрузкой 30 г. Температуру поддерживали в течение 10 мин и поднимали с шагом в 10 °F до разрушения склейки.

Высокопрочные клеи в аэрозольных баллонах 3M™ Scotch-Weld™	Температура разрушения (°F)
90:	250
92:	240
94 CA:	200
98 NF:	220

Прочность на сдвиг при склеивании материалов внахлест. Один квадратный дюйм склейки (6,45 кв. см) испытывался при скорости сдвига 2 дюйма (5 см) в минуту.



3M™ Высокопрочные клеи в аэрозольных баллонах 3M Scotch-Weld™

90 · 92 · 94 CA · 98 NF

Работа при пониженных температурах

Влияние холодного воздуха на аэрозольный баллон.

- 1.) На холоде клей в аэрозольном баллоне густеет.
- 2.) Газ-вытеснитель теряет давление и, следовательно, эффективность распыления.
 - a. Сжиженный углеводородный газ-вытеснитель конденсируется и теряет часть своего давления в аэрозольном баллоне. Это отрицательно влияет на форму факела и, следовательно, на рабочие характеристики клея.
 - b. Сжатый в аэрозольном баллоне газ-вытеснитель под воздействием пониженной температуры сжимается еще больше и, следовательно, выталкивает клей с меньшей силой. Эффект будет отрицательным, что влечет за собой ненадлежащее управление формой факела и необходимость более длительной сушки.

Как избежать работы при пониженных температурах.

- 1.) Храните аэрозольные баллоны в условиях контролируемой среды при температуре 60-80°F (16-27°C).
- 2.) Храните аэрозольные баллоны на удалении от холодных бетонных полов и наружных стен.
- 3.) Для обеспечения необходимой температуры аэрозольных баллонов используйте термопокрытия, специально предназначенные для горючих клеев.
- 4.) При температуре ниже 60°F (16°C) необходимо выдерживать аэрозольные баллоны дополнительное время для прогрева.

При значительном охлаждении аэрозольных баллонов.

Если аэрозольные баллоны долгое время находились на холоде, перенесите их в помещение с температурой выше 70°F (21°C). Чем больше объем аэрозольного баллона, тем больше времени потребуются для его прогрева. Для ускорения процесса прогрева небольшие (~11 фунтов, 5 кг) или большие (~30 фунтов, 13,6 кг) аэрозольные баллоны следует встряхнуть или поместить в теплую воду. Как только температура аэрозольного баллона установится на уровне (как минимум) 60°F (16°C), клей готов к нанесению.

3M™ Высокопрочные клеи в аэрозольных баллонах 3M Scotch-Weld™

90 · 92 · 94 CA · 98 NF

Устранение неисправностей — засор распылителя и шлангов

Порядок действий при засорении распылителя и шлангов для высокопрочного клея 3M™ Scotch-Weld™ в аэрозольном баллоне.

При слабом распылении или его отсутствии. Ниже представлена инструкция по устранению неисправностей при полном засорении вентиля аэрозольного баллона. Если в процессе устранения неисправности ее удалось устранить, промойте все части, соберите систему и продолжайте работу.

1. Убедитесь, что аэрозольный баллон наполнен клеем.
2. Убедитесь, что вентиль аэрозольного баллона открыт.
3. Отпустите курок распылителя, зафиксируйте регулировочную гайку и прочистите головку сопла. (Убедитесь в наличии или отсутствии распыления).
4. Снимите сопло и проверьте распыление. (Убедитесь в наличии или отсутствии распыления). Прочистите сопло.
5. Закройте вентиль аэрозольного баллона, АККУРАТНО и МЕДЛЕННО ослабьте соединение пистолета-распылителя со шлангом и убедитесь в наличии или отсутствии утечек клея. Если клей вытекает, дайте ему вытечь до конца. (Это вызовет небольшое загрязнение, но надо дать возможность клею под давлением вытечь, чтобы затем очистить пистолет-распылитель). Если клапан пистолета-распылителя засорился, то стержень или сопло нужно прочистить.
6. Если после разъединения узлов пистолета-распылителя утечка клея прекратилась, АККУРАТНО отсоедините пистолет-распылитель. Следует помнить, что шланг может быть засорен, находиться под давлением и содержать клей в зависимости от места расположения точки засора. (Поместите открытый конец шланга в тару на случай, если засор устранится, и система опорожнится).
7. АККУРАТНО и МЕДЛЕННО ослабьте соединение шланга с вентилем аэрозольного баллона. Убедитесь в наличии или отсутствии утечек клея. Если клей вытекает, дайте ему вытечь до конца. (Это вызовет небольшое загрязнение, но надо дать возможность клею под давлением вытечь из шланга). Прочистите или замените шланг.
8. При отсоединении всех узлов от аэрозольного баллона поместите баллон над тарой и медленно откройте вентиль аэрозольного баллона. Убедитесь в наличии или отсутствии вытекания клея. Если клей вытекает, вновь соберите очищенную систему распыления клея. Если клей не вытекает, то неисправен аэрозольный баллон либо его клапан, и их следует заменить.

Растворители, применимые для очистки сопла, пистолета-распылителя и внутренней поверхности шланга. 3M™ Adhesive Remover, циклогексан, толуол, метилэтилкетон (МЕК).*

* **Примечание.** Пользуясь растворителями, исключите все источники возгорания, в том числе прожекторы, и соблюдайте правила техники безопасности и указания изготовителя.

3M™ Высокопрочные клеи в аэрозольных баллонах 3M

Scotch-Weld™

90 · 92 · 94 CA · 98 NF

Хранение	Для максимального срока хранения – хранить продукт при температуре от 16° до 27°C (от 60° до 80°F). Более высокие температуры уменьшают типичный срок хранения. Более низкие температуры могут привести к временному увеличению вязкости.оборот материалов на складе следует вести по принципу «первый поступил – первый используется».
Срок хранения	При хранении в рекомендуемых условиях, в оригинальных, невскрытых контейнерах, данный продукт имеет срок годности 15 месяцев с даты поставки.
Меры предосторожности	Перед использованием продукта обратитесь за информацией о мерах безопасности и охране труда к паспорту безопасности материала и к этикетке продукта. За дополнительной информацией по технике безопасности обращайтесь по телефонам 1-800-364-3577 или (651) 737-6501.
Техническая информация	Все технические сведения, рекомендации и прочие утверждения, приведенные в настоящем документе, основаны на результатах испытаний или практическом опыте, которые компания 3M считает достоверными, но не может гарантировать точность и полноту этой информации.
Использование продукта	Существует множество факторов, не контролируемых компанией 3M, известных и подконтрольных только пользователю, которые способны повлиять на возможность использования и характеристики продукта 3M в конкретных условиях применения. Учитывая многообразие факторов, влияющих на возможность использования и характеристики продукта 3M, вся ответственность за принятие решения о соответствии продукта предполагаемым целям и методам использования возлагается на пользователя.
Гарантия и информация об ограничении ответственности	Если иное не оговорено в других технических документах или не указано на упаковке соответствующего продукта, компания 3M гарантирует, что каждый продукт 3M соответствует заявленным техническим характеристикам на момент его поставки компанией 3M. КОМПАНИЯ 3M НЕ ДАЕТ НИКАКИХ ИНЫХ ГАРАНТИЙ, ЯВНЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, ВКЛЮЧАЯ, НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ ЛЮБЫМИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫМИ ГАРАНТИЯМИ ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ ИЛИ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННЫХ ЦЕЛЕЙ, А ТАКЖЕ ЛЮБЫХ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ВЫТЕКАЮЩИХ ИЗ ПРАКТИКИ ДЕЛОВЫХ ОТНОШЕНИЙ, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКТА ДЛЯ ЛИЧНЫХ НУЖД ИЛИ ДЛЯ ПРОДАЖИ. Если продукт 3M не будет соответствовать условиям данной гарантии, единственным возмещением для пользователя будет, на усмотрение 3M, замена продукта или возмещение его покупной стоимости.
Ограничение ответственности	За исключением случаев, запрещенных законом, компания 3M не несет никакой ответственности за любые прямые, косвенные, специальные, случайные или закономерные убытки или потери, связанные с использованием данного продукта 3M, независимо от предъявляемой теории права, включая гарантию, контракт, халатность или прямую ответственность.

ООО «Формос ТК»

Отдел промышленных лент и адгезивов

+7(495)642-73-04

www.formos.ru

3M